

Analyse Produktion

Maschinenausstattung	ok					un- wichtig	Notizen
Umfang der maschinellen Ausstattung							
technischer Stand							
technische Ausstattung am jeweiligen Arbeitsplatz							
Häufigkeit von Störungen durch technische Defekte							
Regelmäßigkeit von Wartungsarbeiten							
Qualität der Maschinenausstattung für geplante U.entwicklung							
Quantität der Maschinenausstattung für geplante U.entwicklung							
Maschineneinsatz	ok		nicht ok			un- wichtig	Notizen
jährl. Nutzungszeiten der Maschinen							
Leerlaufzeiten							
Engpässe bei Spitzenauslastungen							
Rüstzeiten							
Produktionsausfall durch technische Störungen							
Qualifizierung Mitarbeiter für Maschinenbedienung							
Schichtarbeit							
Materialien	ok		nicht ok			un- wichtig	Notizen
Auswahl Materialien, Werkstoffe							
Vermeidung Reste, Verschnitt, Abfälle							
Verwertung Reste, Abfälle							

Analyse Produktion

Fertigung	ok			nicht ok			un- wichtig	Notizen
Produktionsverfahren								
Zeiten für Fertigung, Transport, Lagerung								
Serienfertigung								
Arbeitszeitflexibilisierung								
Mitarbeitereinsatz (Gruppenarbeit, Arbeitsteilung)								
Auslagerung von Teilfunktionen								
Zukauf von Fertig- und Halbfertigprodukten								
Kooperationen								
Leistungsentlohnung								
Organisation	ok			nicht ok			un- wichtig	Notizen
Maschinenaufstellung Maschinenanordnung								
innerbetriebliche Transportwege								
Materialdurchlauf (das richtige Material zur richtigen Zeit am richtigen Platz)								
Arbeitsvorbereitung								
(flexible) Arbeitszeiten								
Koordination zwischen Verkauf u. Produktion								
Kontrolle	ok			nicht ok			un- wichtig	Notizen
Qualität der Endprodukte								
Einhaltung Lieferfristen								
Reklamationshäufigkeit								